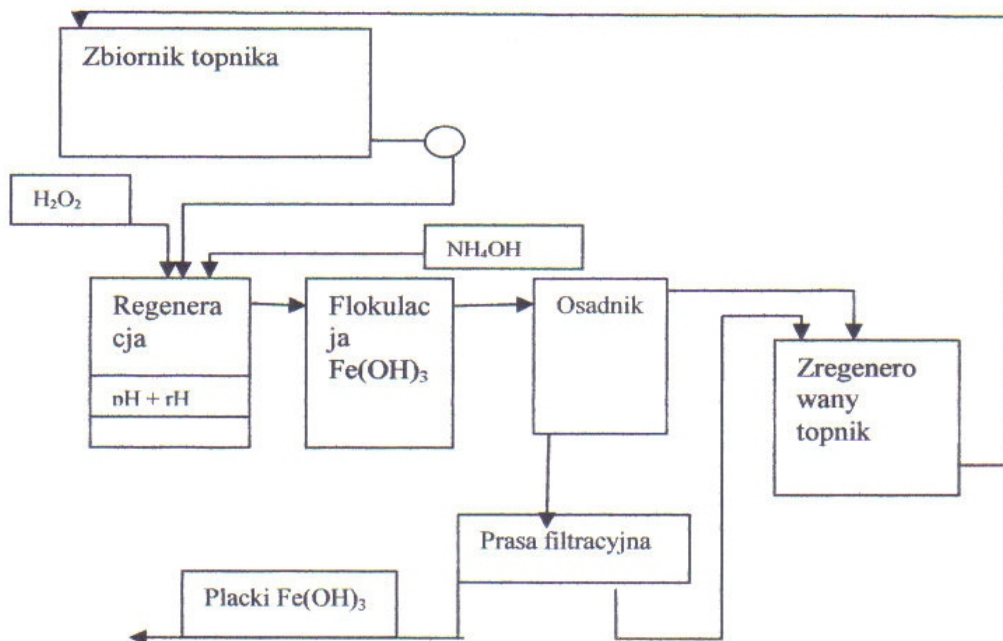


Date: 060515

Instalacja do regeneracji topnika przy cynkowaniu ogniowym.



Z kąpieli topnika pompuje się topnik do reaktora regeneracji. Tutaj dodaje się wodę utlenioną o stężeniu 19 w.% i 25% wodę amoniakalną. pH utrzymuje się na poziomie 4,5 i redox potencjał między -100 do -120 mV. Miernik redox potencjału (rH) kontroluje dosowanie wody utlenionej a miernik pH dosowanie amoniaku. W ten sposób utlenia się żelazo +2 do +3 i przy tym pH wytrąca się ono jako wodorotlenek który można oddzielić w osadniku. Grawitacyjnie przepływa topnik do następnego zbiornika (flokulacja) i tutaj przez wolne mieszanie (9-10 obrotów na minute) następuje flokulacja wytrąconego wodorotlenku żelazowego. Topnik z flokulacji przepływa grawitacyjnie do osadnika (najlepiej lamelowy). Tutaj wodorotlenek opada na dno i czysty topnik (bez zawiesin) przepływa grawitacyjnie, do zbiornika z zregenerowanym topnikiem. Róra wpływowa z osadnika do zbiornika z zregenerowanym topnikiem powinna być tak zamontowana żeby uniemożliwić dostęp powietrza.

Osad z dna osadnika pompuje się przez prasę filtracyjną i przesącz dołącza się do zbiornika z zregenerowanym topnikiem. Z tego zbiornika zregenerowany topnik przepływa grawitacyjnie z powrotem do kąpieli topnika.

Przy pomocy tej technologii można w ciągły sposób trzymać niski poziom żelaza w topniku, co wpływa na jakość ocynkowania i ekonomię procesu.

Referencje:

Kilka instalacji w Szwecji

| | | | | |
|--|--|----------|-----------|----------------|
| Address | Tel/Fax | PlusGiro | Bankgiro | VAT |
| Sandgatan 22A | +46-11-64204 | 605140-3 | 5722-7688 | SE916694627801 |
| S – 60221 Norrköping, Sweden | Mobile phone: +46-708-160674 | | | |
| E-mail: jerzy@scandril.se | www.scandril.se | | | |